



## CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SANTA CATARINA

Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5.905/73

### PORTARIA COREN-SC Nº 243 DE 25 DE FEVEREIRO DE 2026

*“Designa membros para compor a Comissão Organizadora do 28º Congresso Brasileiro dos Conselhos Regionais de Enfermagem - CBCEnf.”*

A Presidente do Conselho Regional de Enfermagem (Coren-SC), em conjunto com a Primeira-Secretária da Autarquia, no uso de suas atribuições legais e regimentais conferidas na Lei nº 5.905 de 12 de julho de 1973, bem como pelo Regimento Interno da Autarquia, alterado pela Decisão Coren-SC nº 073/2021, e homologado pela Decisão Cofen nº 008/2022, e;

**Considerando** a deliberação da 52ª Reunião Ordinária de Diretoria;

**Considerando** a necessidade de nomear membros para compor a Comissão organizadora do 28º Congresso Brasileiro dos Conselhos Regionais de Enfermagem, a realizar-se entre os dias 30 de novembro a 03 de dezembro de 2026, em Natal/RN, baixam a seguinte determinação:

**Art. 1º** Designar os membros listados abaixo, sob a coordenação do primeiro, para compor a referida Comissão:

1. Denise Thum - Conselheira
2. Maria Cristina Berta - Conselheira
3. Claudia Crespi Garcia – Chefe de Gabinete
4. Aline Renilda dos Santos de Aguiar – Coordenadora do Departamento de Administrativo, Contábil, Financeiro e Gestão de Pessoas
5. Rodrigo Moizéis da Silva - Assessor de Comunicação

**Art. 2º** Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura e é válida até 31/12/2026.

**Art. 3º** Dê ciência e cumpra-se.

Florianópolis, 25 de fevereiro de 2026.

**Maristela Assumpção de Azevedo**  
Coren-SC nº 33.234-ENF  
Presidente

**Silvana Alves Benedet Ofugi Rodrigues**  
Coren-SC nº 60.207-ENF  
Primeira-Secretária