

## DECLARAÇÃO DE RESPONSABILIDADE DA CONTABILIDADE

O Conselho Regional de Enfermagem de Santa Catarina, por intermédio de seu contador abaixo assinado, declara que as Demonstrações Contábeis da entidade, referentes ao trimestre encerrado em 31 de março de 2026, foram elaboradas em conformidade com as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBC TSP), com a Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964, e demais legislações aplicáveis.

As Demonstrações Contábeis, compreendendo o Balanço Patrimonial, a Demonstração das Variações Patrimoniais, a Demonstração dos Fluxos de Caixa, a Demonstração das Mutações do Patrimônio Líquido, o Balanço Orçamentário, o Balanço Financeiro, encerradas em 31 de março de 2026, representam, de forma fidedigna, a posição patrimonial e financeira, o desempenho orçamentário e os fluxos de caixa do Conselho Regional de Enfermagem de Santa Catarina.

Florianópolis/SC, 07 de maio de 2026.



---

Fabiano Bittencourt  
Contador  
CRC-SC 023292/O-1