

Marlete Barbosa

De: fabiano.bittencourt@corensc.gov.br
Enviado em: quinta-feira, 26 de fevereiro de 2026 11:19
Para: Marlete Barbosa Borges
Cc: Fernando Souza Dutra
Assunto: Demonstrativos Contábeis Anuais
Anexos: 05 Balancete de Verificação encerrado do exercício 2025.pdf; 06 Balanço Orçamentário Analítico do exercício 2025.pdf; 07 Balanço Financeiro Analítico Comparado do exercício 2025.pdf; 08 Balanço Patrimonial Comparado do exercício 2025.pdf; 09 Demonstração das Variações Patrimoniais Analítica Comparada do exercício 2025..pdf; 10 Demonstração das Mutações do Patrimônio Líquido do exercício 2025.pdf; 11 Demonstração de Fluxo de Caixa Analítica Comparada do exercício 2025..pdf; 13 Notas Explicativas às Demonstrações Contábeis 2025.pdf; 15 Declaração de Responsabilidade da Contabilidade 2025.pdf

Categorias: Categoria Vermelha

Bom dia,

Encaminho as demonstrações contábeis e a declaração prevista na Resolução Cofen nº 799/2025, destinadas a compor a prestação de contas anual referente ao exercício de 2025.

As peças já se encontram assinadas pelo Contador, restando apenas a coleta das assinaturas da Presidente e da Tesoureira.

Informo, ainda, que o documento denominado “*Demonstrativo de Execução dos Restos a Pagar Processados e Não Processados do exercício de 2025*” é apresentado em conjunto e ao final da peça intitulada “*Balanço Orçamentário Analítico do exercício de 2025*”.

Atenciosamente,



Fabiano Bittencourt | Contador

Setor de Contabilidade

Conselho Regional de Enfermagem de Santa Catarina

Telefone: 0800 048 9091

**A anuidade estará disponível apenas no site do Coren-SC.
Mantenha seu e-mail atualizado.**



@corensc



@corensc



@coren-sc