



## CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SANTA CATARINA

Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5.905/73

### PORTARIA COREN-SC Nº 694 DE 02 DE JUNHO DE 2026 Centro de Custo: 05.06- Congresso Brasileiro dos Conselhos de Enfermagem

*“Designa participantes do 28º Congresso Brasileiro dos Conselhos de Enfermagem e do Prêmio Anna Nery 2026, a realizar-se na cidade de Natal/RN, no período de 30/11 a 03/12/2026”*

A Presidente do Conselho Regional de Enfermagem (Coren-SC), em conjunto com a Primeira-Secretária da Autarquia, no uso de suas atribuições legais e regimentais conferidas na Lei nº 5.905 de 12 de julho de 1973, bem como pelo Regimento Interno da Autarquia, alterado pela Decisão Coren-SC nº 050/2024, e homologado pela Decisão Cofen nº 203/2024, e;

**Considerando** a deliberação dos Conselheiros na 659ª Reunião Ordinária de Plenário, acerca de indicação para o Prêmio Anna Nery 2026, a realizar-se durante o 28º Congresso Brasileiro dos Conselhos de Enfermagem (CBCEnf), na cidade de Natal/RN, no período de 30/11 a 03/12/2026, baixam a seguinte determinação:

**Art. 1º** Designar os **Colaboradores Enf. Wilson Kraemer de Paula e Cleomar Leandro Balduino** para participarem do 28º Congresso Brasileiro dos Conselhos de Enfermagem (CBCEnf) e do Prêmio Anna Nery 2026, com despesas de diárias e passagens custeadas pelo Regional.

**Art. 2º** Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura e o prazo para solicitação de passagens aéreas será de dez dias a contar da publicação da mesma.

**Art. 3º** Dê ciência e cumpra-se.

Florianópolis/SC, 02 de junho de 2026.

**Maristela Assumpção de Azevedo**  
Coren-SC nº 33.234-ENF  
Presidente

**Silvana Alves Benedet Ofugi Rodrigues**  
Coren-SC nº 60.207-ENF  
Primeira-Secretária